

# TERMO-SET S

## Zestaw elementów do wykonania przyłączenia i zakończenia przewodów samoograniczających niskotemperaturowych



---

### Spis treści

1. Zastosowanie.....	str. 2
2. Dane techniczne.....	str. 2
3. Wymagane narzędzia.....	str. 2
4. Lista elementów.....	str. 2
5. Wykonanie zakończenia.....	str. 3
6. Wykonanie przyłączenia.....	str. 4
7. Kontrola prawidłowości wykonania.....	str. 4

---

## 1. Zastosowanie

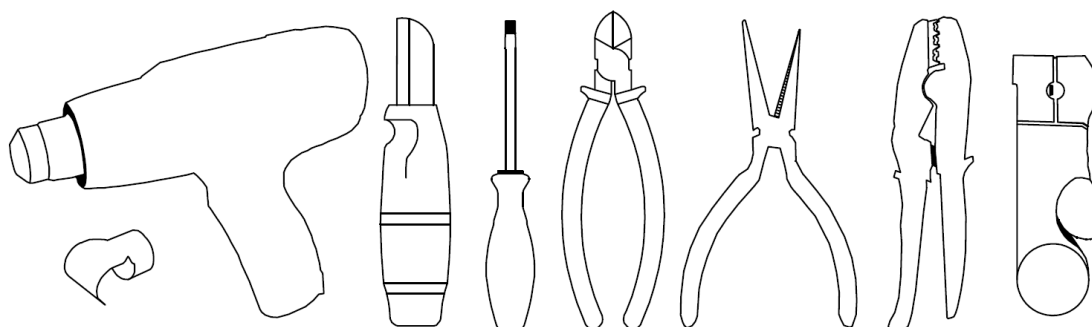
Elementy do połączenia przewodu samoograniczającego, niskotemperaturowego typu ELSR i LT z przewodem zasilającym 3x1,5mm<sup>2</sup> lub 3x2,5mm<sup>2</sup> oraz wykonania zakończenia przewodu grzejnego.

## 2. Dane techniczne

Parametr	TERMO-SET S
Napięcie zasilania :	230V AC
Max. prąd znamionowy :	16A (3x1,5mm <sup>2</sup> ) i 20A (3x2,5mm <sup>2</sup> )
Max. temperatura pracy:	+80°C (krótkotrwale 100°C)
Min. temperatura montażu :	-20°C
Przewód przyłączeniowy :	max. 3x2,5mm <sup>2</sup>

## 3. Wymagane narzędzia

- Opalarka elektryczna
- Nóż
- Wkrętak płaski
- Szczypce boczne
- Szczypce płaskoszczypy
- Praska do tulejek izolowanych
- Ściągacz izolacji



## 4. Lista elementów

- |   |  |          |
|---|--|----------|
| A | Rurka termokurczliwa Ø=1/2" (12,7 mm) czarna, 200 mm         | - 1 szt. |
| B | Rurka termokurczliwa Ø=1/2" (12,7 mm) czarna, 70 mm          | - 1 szt. |
| C | Rurka termokurczliwa Ø=3/8" (9,5 mm) czarna, 20 mm           | - 2 szt. |
| D | Rurka termokurczliwa Ø=1/8" (3,2 mm) czarna/niebieska, 50 mm | - 2 szt. |
| E | Rurka termokurczliwa Ø=1/8" (3,2 mm) żółto-zielona, 60 mm    | - 1 szt. |
| F | Tulejka łączeniowa izolowana – niebieska                     | - 3 szt. |
| G | Etykieta ostrzegawcza  | - 2 szt. |



### Uwaga :

*Przed przystąpieniem do prac sprawdzić obecność wszystkich elementów zestawu!*

*W trakcie wykonywania prac występują wysokie temperatury, które mogą być przyczyną oparzeń /pożaru.*

*Wszystkie czynności mogą być wykonane tylko przez doświadczony personel!*

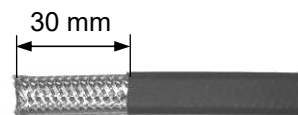
*Po zakończeniu prac sprawdzić rezystancję izolacji i wykonać próbę grzania !*

## Zastrzeżenie

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Zmiany, błędy, literówki nie mogą być podstawą roszczeń za szkody. 2

## 5. Wykonanie zakończenia

Usunąć izolację zewnętrzną przewodu grzejnego na długości 30mm. Nie uszkodzić opłotu ekranu!



Odsunąć opłot ekranu przewodu do tyłu.



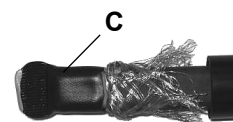
Nasunąć rurkę termokurczliwą **B** na przewód grzejny, za opłot. Nie podgrzewać!



Skrócić część przewodu bez opłotu do 15mm.



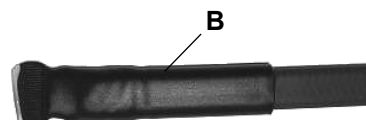
Nałożyć na zakończenie przewodu rurkę termokurczliwą **C**, dosunąć do ekranu; podgrzać opalarką i zaciśnąć koniec do wypłynięcia kleju.



Po ostygnięciu rurki **C** nasunąć na nią opłot i skrócić na końcu; usunąć ostre fragmenty opłotu.

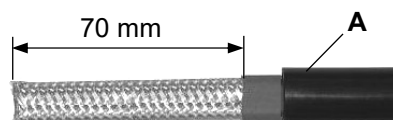


Nasunąć rurkę termokurczliwą **B** na przewód grzejny, tak aby zakryła z nadstatkiem opłot; podgrzać opalarką i zaciśnąć koniec do wypłynięcia kleju.



## 6. Wykonanie przyłączenia

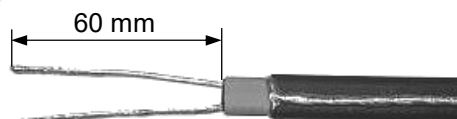
Usunąć izolację zewnętrzną przewodu grzejnego na długości 70mm i nasunąć rurkę termokurczliwą **A**, poza opłot. Nie podgrzewać!



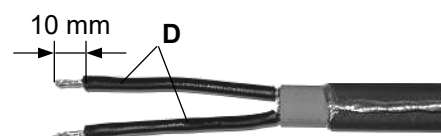
Rozpleść opłot ekranu i skrócić w jedną wiązkę.



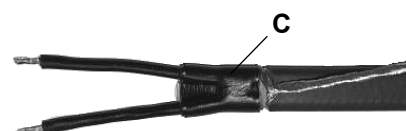
Usunąć izolację wewnętrzną przewodu grzejnego i materiał grzejny na długości 60mm; ostrożnie uwolnić żyły zasilające.



Nałożyć rurki termokurczliwe **D** na żyły zasilające, dosunąć do oporu i podgrzać opalarką do obkurczenia na żyłach.



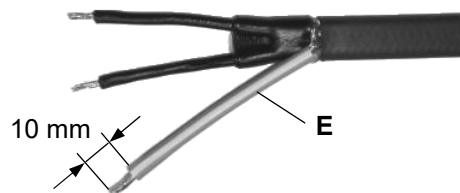
Nałożyć rurkę termokurczliwą **C**, dosunąć do wiązki opłotu i podgrzać opalarką; w końcowej fazie podgrzewania zaciśnąć między żyłami.



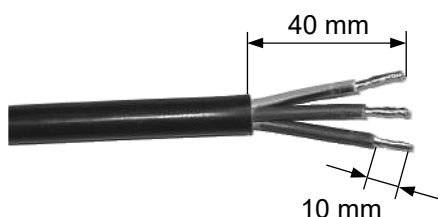
### Zastrzeżenie

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Zmiany, błędy, literówki nie mogą być podstawą roszczeń za szkody.

Nałożyć do oporu rurkę termokurczliwą **E** na wiązkę oplotu i podgrzać opalarką do obkurczenia. Skrócić nieizolowaną część wiązki oplotu do ~10mm



Nałożyć na końcówki żył tulejki izolowane **F** tak, aby objęły również izolację żył i zacisnąć z jednej strony.



Usunąć izolację zewnętrzną przewodu zasilającego na długości 40mm. Nie uszkodzić izolacji żył!  
Usunąć izolację żył na odcinku 10mm.

Wprowadzić po kolei odizolowane końce żył przewodu zasilającego w wolne otwory tulejek izolowanych tak, aby izolacja tulejek nachodziła na izolację żył i zacisnąć. Przestrzegać kolorystyki izolacji żył przewodów po obu stronach tulejek!



Nasunąć rurkę termokurczliwą **A** na miejsce połączenia tak, aby równomiernie obejmowała przewód grzejny i zasilający; podgrzać opalarką do obkurczenia i i pozostawić w stanie wyprostowanym do ostygnięcia.



## 7. Kontrola prawidłowości wykonania.

Po ostygnięciu złączki wykonać induktem pomiar rezystancji izolacji obwodu grzejnego. Napięcie pomiarowe min. 500V DC, zalecane 1000V DC. Pomiar wykonać pomiędzy każdą, pojedynczą żyłą zasilającą i przewodem ochronnym obwodu. Wartość izolacji dla nowego obwodu nie powinna być mniejsza niż 20MΩ. Następnie wykonać próbę działania obwodu grzejnego – podać napięcie i po ok 5min. sprawdzić nagrzanie końca przewodu grzejnego. Oznaczyć obecność obwodu grzejnego np. poprzez naklejenie etykiet **B** na płaszczu izolacji cieplnej.



### Zastrzeżenie

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Zmiany, błędy, literówki nie mogą być podstawą roszczeń za szkody. 4